

EPOXI SANITARIO SIN SOLVENTE APLICACIÓN RODILLO REGIS E-415

USO GENERAL

Revestimiento epoxi de dos componentes libre de Ftalatos.

Se utiliza para revestir tanques y recipientes en la industria alimenticia: transporte y almacenamiento de vinos, mostos concentrados, cervezas, glucosa, azúcares, agua potable, etcétera.

Carece de componentes disolventes o volátiles que puedan cambiar o modificar las propiedades de los elementos en contacto.

Posee las propiedades de un esmalte: terminación lisa y brillante, otorga una superficie limpia y fácil de mantener en condiciones óptimas de higiene.

Se puede limpiar con detergente o con líquidos moderadamente alcalinos o ácidos.

AUTORIZACIONES

REGIS E-415 está aprobado por el Instituto Nacional de Vitivinicultura para ser usado en vasijas metálicas o de cemento, de acuerdo a las nuevas reglamentaciones vigentes a partir de setiembre del 2013.

Cumple con todas las normativas vigentes que aprueban su uso en contacto con alimentos, incluyendo el no contenido de ftalatos (según el Código Alimentario Argentino, legislación del MERCOSUR y la Unión Europea).

COLOR

Una vez mezclados los dos componentes, el color es blanco o beige.

Con luz solar directa o con ataque químico alcalino o ácido, puede llegar a variar sin alterar sus propiedades.

APLICACIÓN

Sobre hierro, hormigón o aluminio.

Para ser aplicado con espátula o pincel de cerdas duras. Diluido con REGIS D-100 podrá ser aplicado a rodillo.

PREPARACIÓN Y FORMA DE APLICACIÓN

En temperatura ambiente inferior a los 20° C, es aconsejable calentar los componentes por

separado a baño maría, para facilitar su mezcla y aplicación.

En todos los casos, es primordial homogenizar los dos componentes para mantener las propiedades del producto.

En ningún caso se realizarán aplicaciones sobre superficies de pinturas endurecidas. Éstas no poseen buena adhesividad.

Cuando sea necesario realizar reparaciones parciales, lijar con grano grueso e intentar alcanzar al sustrato para optimizar su adherencia.

El endurecimiento de las capas aplicadas se alcanza a temperatura ambiente, independientemente de la humedad atmosférica.

Para el curado final y puesta en servicio, deben transcurrir, no menos, de siete días a una temperatura nunca inferior a los 15° C.

CONSUMO TEÓRICO

Sobre superficies metálicas y de hormigón, para un espesor de 100 μ , se necesitan 165 gramos por m². Esto puede variar de acuerdo a la rugosidad del hormigón.

Se recomienda que la capa de revestimiento total, nunca sea inferior a los 400 μ en servicio de inmersión.

VIDA ÚTIL DEL PREPARADO

La vida útil del preparado es, aproximadamente, 1 hora a 20° C. A mayor temperatura ambiente, la vida útil disminuye.

Se recomienda preparar cantidades no muy voluminosas que requieran más tiempo de aplicación.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Sobre hierro o aluminio:

Para obtener una buena adherencia:

- En superficies metálicas: arenar previamente.
- En superficies pequeñas o en reparaciones: puede utilizarse una pulidora de discos.
- En tanques:
 - Pulir soldaduras para eliminar las crestas producidas al soldar.
 - Aplicación: reducir la condensación de agua, producida por la respiración de operarios y/o humedad ambiente, por medio de ventiladores que renueven el aire.

Sobre hormigón:

Piletas usadas:

- En recipientes o tanques de hormigón, debe realizarse la limpieza de Tartratos o cualquier producto químico adherido.
- Si el estado del revoque es muy bueno, el substrato deberá arenarse para su correcta adherencia.
- En caso de revoques dudosos, el picado y revocado a nuevo es más seguro y económico.

Piletas o tanques nuevos:

- En recipientes de hormigón a construir, es conveniente efectuar una terminación suficientemente rugosa para eliminar tratamientos posteriores. Puede utilizarse arena de río o similar, libre de tierra o polvos finos. Preparar sin agregado de modificadores o aditivos para el cemento.
- En ningún caso debe utilizarse enduido de cemento en piletas a revestir.
- La rugosidad es ideal para la adhesión. Una vez que el cemento ha fraguado, debe limpiarse con abundante agua y cepillar para eliminar polvos finos de la superficie del hormigón.
- Antes de cualquier aplicación, corroborar que el revoque se encuentre en buen estado, para evitar desprendimientos futuros.

Sobre fibrocemento:

En recipientes de este tipo de material, lavar con abundante agua y detergente para eliminar agentes desmoldantes y grasitud, frotar con cepillo duro, enjuagar con agua y dejar secar.

PRESENTACIÓN

MÓDULOS	COMP. A	COMP. B
1 Kg.	0.58	0.42
10 kg.	6.4 kg.	3.6 kg.
50 kg.	32 kg.	18 kg.

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Sólidos en Volúmen	76 % +/- 1%
Densidad	1,25 gr/cm ³
Espesor máximo por aplicación	Máx. 200 μ
Vida útil después de preparado a 20° C	1 hora
Secado al tacto película delgada a 20° C	4 horas
Secado para repintar o duro a 20° C	12 horas
Temperatura máxima de uso	30° C
Consumo teórico en 100μ película seca	165 gr / m ²

FORMA DE USO

PARTE A - un volúmen	PARTE B - un volúmen
1 Kg.	0.563 Kg.

PRODUCTOS QUE PUEDEN ESTAR EN CONTACTO CON REGIS E-415

Aceite de lino	glucosa
Aceite de castor	Jugos de frutas
Aceite de girasol	Hidrocarburos (Hexano, Heptano)
Aceite de maní	Kerosén

Aceite de pescado	Kerosén JP1 de aviación
Aceite oleico	Mostos concentrados
Aguarrás mineral	Petróleo
Agua desmineralizada	Nafta común
Agua dulce	Salmuera
Agua de mar	Sebo vacuno
Detergente (Dodecil Benceno 35%)	Soda cáustica en solución (< 50%)
Diesel oil	Soluciones de agua y alcohol (< 40%)
Emulsiones acrílicas	Sulfato de aluminio en solución
Emulsiones vinílicas	Vaselina líquida
Etilene glicol	Vinos
Formol 37%	Glicerina

PRODUCTOS QUE NO PUEDEN ESTAR EN CONTACTO CON REGIS E-415

Acetato de butilo	Alcohol etílico
Acetato de etilo	Alquitrán de madera
Acetona	Amoníaco

Ácido acético	Benzol
Ácido clorhídrico	Etil glicol (Cellosolve)
Ácido crisílico – Cresoles	Estireno
Ácido fosfórico	Fenoles
Ácido fórmico	Tricloroetileno
Ácido nítrico	Tolueno
Ácido sulfúrico	Metil e Isobutil cetona
Alcohol metílico	Xileno
Alcohol butílico (Butanol)	Hi-flash