



# FONDO EPOXI AL CROMATO DE ZINC Y ÓXIDO DE HIERRO ANTIÓXIDO Y CONVERTIDOR DE ÓXIDO E-150

## USO GENERAL

Fondo convertidor de óxido y antióxido epoxi poliamida de dos componentes.  
A base de cromato de zinc, óxido de hierro rojo y aditivos modificantes.

## FUNCIÓN

Base para superficies metálicas y protección anticorrosiva.  
Mejora la adhesión de los revestimientos epoxi o poliuretánicos que se apliquen con posterioridad.

## COLOR

Rojo óxido (contiene óxido de hierro).  
Consultar a nuestro departamento técnico para su fabricación en otros colores.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Maquinarias y equipos, estructuras ferrosas, cubiertas de galpones en industrias químicas, bodegas, etcétera.

## MÉTODOS DE APLICACIÓN

Pinces, rodillo (lana o fibra corta), soplete convencional o sistema air-less.

## PREPARACIÓN Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Mezclar los componentes "A" y "B" en relación 2 a 1 en volumen respectivamente. Dejar reposar de 15 a 20 minutos y aplicar.

No aplicar a menos de 10° C y con un índice superior al 70% de humedad ambiente.

Si el método de aplicación es a rodillo o pincel, dejar transcurrir más de 8 horas y menos a 24 entre aplicaciones.

En caso de utilizar soplete convencional, dejar un lapso de 2 horas entre aplicaciones, hasta que el diluyente se evapore.

Si se utilizara sistema air-less, el pico a usar es 513 o 517, con presión a regular.

### DILUYENTE

De acuerdo al método de aplicación, se utilizará REGIS D-210 o REGIS D-200, agregando entre un 10% y un 20% de dilución.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Arenar o granallar la superficie. En casos no muy exigidos, amolar, lijar y/o desfosfatizar, desengrasar y pintar.

### RENDIMIENTO

Rinde 10 a 15 m<sup>2</sup> por litro y por aplicación.

### PRESENTACIÓN

MÓDULOS	COMP. A	COMP. B
1,50 Litros	1 Litros	½ Litros
6 Litros	4 Litros	2 Litros

### ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Densidad	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Sólidos en volumen	74 % +/- 2 %
Espesor máximo de aplicación	80 μ
Tiempo máximo para su uso	30 Minutos
Temperatura máxima de uso	40° C
Temperatura de distorsión	120° C
Rendimiento teórico en 50 μ película seca	16,4 m <sup>2</sup> / L