



# ESMALTE EPOXI BASE SOLVENTE REGIS E-200

## USO GENERAL

Protege superficies ferrosas, cementicias, plásticas y aluminios.

Características: resistencia química, mecánica y decorativa en la industria moderna.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

> Mantenimiento industrial: pintado o repintado de máquinas, estructuras, tanques, etcétera.

> Confección de frisos sanitarios: en industrias alimenticias, hospitales, laboratorios medicinales y toda área que requiera limpieza y esterilidad.

No apto para inmersiones en solventes orgánicos, ácidos o álcalis concentrados.

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

> Sobre superficies ferrosas: arenar o granallar.

> En mantenimiento industrial de menor exigencia: eliminar el óxido, pinturas envejecidas o todo material ajeno al sustrato.

> Sobre aluminio y galvanizado: lijar o tratar con soda cáustica al 10%, lavar bien con agua, luego aplicar imprimación epoxídica REGIS E-120.

> Sobre hormigón, mampostería, yeso o concreto: eliminar polvo o grasas y/o todo material ajeno al sustrato por método mecánico o químico.

> En todos los casos, se recomienda la aplicación de fondos antióxidos, como el REGIS E-150 o REGIS E-160, de acuerdo a las exigencias del arte.

## METODO DE APLICACIÓN

Pincel, soplete convencional, rodillo de lana o sistema air-less.

## PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Mezclar los productos "A" y "B" en volúmenes iguales y dejar reposar 15 minutos.

Dejar transcurrir de 8 a 24 horas entre aplicaciones con pincel o rodillo de lana.

Con soplete, dejar transcurrir 90 minutos entre aplicaciones, para dar tiempo a la evaporación de los solventes del producto.

## RENDIMIENTO

Rinde 12 m<sup>2</sup> por litro y por aplicación, con un espesor mínimo de 50μ en película seca.

**COLOR**

Consultar carta de colores

**TERMINACIÓN**

Liso brillante

**PRESENTACIÓN**

MÓDULOS	COMP. A	COMP. B
1 Litro	1 Litro	½ Litro
8 Litros	4 Litros	4 Litros
40 Litros	20 Litros	20 Litros

**ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA**

Densidad	1,13 g/cm <sup>3</sup>
Sólidos en volumen	58 % +/- 2 %
Espesor máximo de aplicación	60 μ
Tiempo máximo para su uso	40 Minutos
Temperatura máxima de uso	40° C
Temperatura de distorsión	100° C
Rendimiento teórico en 100 μ película seca	5,8 m <sup>2</sup> / L