

DESCRIPCIÓN GENERAL

Masilla epoxi de dos componentes, modificada con aditivos que le confieren gran penetración y óptimo poder adhesivo.

Las cualidades generales del adhesivo estructural REGIS AD-300, son las siguientes:

- Óptimo poder adhesivo entre hormigones, plásticos, aceros y vidrio.
- Polimeriza bajo agua o en presencia de altos contenidos de humedad.
- Gran viscosidad y tixotropía.
- Libre de solventes volátiles.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Ideal como puente de adherencia entre hormigones nuevos y viejos.

Adhesivos para reparación de bacheos en substratos de hormigón con morteros.

Soldaduras plásticas entre aceros, plásticos y vidrio.

También se lo utiliza como masilla para la reparación de grietas y/o fisuras.

Por lograr una excelente dureza, se lo puede lijar a mano o con máquinas.

Resiste inmersión en agua o soluciones salinas.

Se entrega con alta viscosidad para aplicación a espátula.

FORMA DE APLICACIÓN

Espátula.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

En todos los casos, la superficie a tratar debe estar libre de grasa, aceite o cualquier otro producto que pueda perjudicar la adhesión.

Emplear preferentemente el arenado para obtener condiciones óptimas para la aplicación.

En una superficie fracturada, un soplado o cepillado es suficiente.

En terminación de cemento alisado, la superficie debe escarificarse o tratarse con algún método abrasivo.

CONSUMO TEÓRICO

Según el estado de la superficie de 1 a 3 m² por litro de adhesivo REGIS AD-300.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Se mezcla 1 parte en volumen del componente "A" por ½ parte del "B".

El total a utilizar debe mezclarse y aplicarse inmediatamente. Ambos componentes reaccionan rápidamente, aumentando la viscosidad y dificultando su aplicación.

Una vez que el adhesivo ha sido distribuido sobre la superficie, el hormigón nuevo debe colocarse mientras el adhesivo está líquido (en un lapso máximo de 30 minutos). Esto facilita la unión del adhesivo con los áridos del hormigón.

En ningún caso debe colocarse el hormigón sobre el adhesivo endurecido.

En temperaturas normales, el fraguado final de la junta se logra a las 24 horas de su aplicación y el endurecimiento final a los 7 días, cuando ofrece su máxima resistencia.

DILUYENTE

Por los controles de calidad, se sugiere utilizar como disolvente la línea de Aguarrás mineral o Thinner de marca REGIS.

PRESENTACIÓN

MÓDULOS	COMPONENTE A	COMPONENTE B
6 Litros	4 Litros	2 Litros
30 Litros	20 Litros	10 Litros

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Densidad	1,05 g/cm ³
Sólidos en volumen	97% +/- 1%
Espesor máximo de aplicación	400 μ
Tiempo máximo para su uso	30 minutos
Temperatura máxima de uso	40° C
Temperatura de distorsión	90° C
Rendimiento teórico 200μ película seca	4,95 m ² /l

RESTRICCIONES LOCALES

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS).

En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos substratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.