

USO GENERAL

Recubrimiento epoxi con aditivos modificantes para inhibir la corrosión. Por ser un producto de altos sólidos y de gran versatilidad, es utilizado como imprimación, capa intermedia o acabado sobre acero o imprimaciones ricas en zinc. Ideal para su utilización como base de sistemas de acabado poliuretánicos.

FUNCIÓN

Base para superficies metálicas y protección anticorrosiva. Como auto imprimante sobre revestimientos ricos en zinc, es posible que necesite una aplicación bajo la técnica de capa niebla para evitar burbujes. Puede utilizarse también como capa intermedia para ganar espesores. Los espesores recomendados por mano de aplicación son variados de acuerdo a necesidad. Como mano de imprimación se podrá colocar entre 70 y 110 micrones en película seca por mano. Como capa intermedia, se podrá cargar la superficie hasta los 150 micrones en una sola capa.

COLOR Y APARIENCIA

Disponible en variedad de colores como Rojo Oxido, Blanco, Gris o Negro. Terminación satinada.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Maquinarias y equipos, tanques, estructuras ferrosas, cubiertas de galpones en industrias químicas, alimenticia, etcétera. Los revestimientos epoxi pierden brillo, se decoloran y entizan a los rayos del sol. Por ello se recomienda su utilización como base de revestimientos acrílicos, poliuretanos o alquídicos, dependiendo de su puesta en servicio final.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe encontrarse libre de polvo, grasas, aceites o cualquier sustancia contaminante y que interfiera con la adherencia del revestimiento. Sobre acero realizar preparación de superficie mediante chorro abrasivo como para alcanzar mínimamente limpieza grado SSPC-SP6 con un perfil de anclaje de 25 a 50 micrones. Sobre superficies galvanizadas, la superficie deberá encontrarse con un grado de limpieza SSPC-SP16.

MÉTODOS DE APLICACIÓN**Pistola Air-less**

Presión: 2.800 – 3.000 psi
Manguera: ¼" Diámetro Interno
Pico: 0,017" a 0,023"
Filtro: Malla 60 Mesh
Dilución: 0% a 5%

Pincel o rodillo.

Pistola Convencional

Pistola: Binks 95
Pico de Fluido: 68
Boquilla de aire: 68PB
Presión de atomización: 60 psi
Presión de alimentación: 10 – 20 psi
Dilución: 10% a 15%.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Mezclar el contenido de los envases por separado, para luego mezclarlos con agitador mecánico los componentes entre sí, en relación de 2 volúmenes de componente "A" con 1 volumen de componente "B". Dicha mezcla se deberá realizar de forma que no queden grumos o partes sin mezclar. Una vez homogenizada la mezcla, filtrar por malla 60 Mesh, y agregar diluyente en el caso de necesitarlo. Cargar el equipo y pintar en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas. No aplicar a menos de 10° C y con un índice superior al 70% de humedad ambiente.

DILUYENTE

De acuerdo al método de aplicación, se utilizará REGIS D-210 o REGIS D-200, agregando de acuerdo al método de aplicación.

RENDIMIENTO

Rinde 10 a 15 m2 por litro y por aplicación.

PRESENTACIÓN

	Componente A	Componente B
Módulos por 1,50 Lts.	1 Lt.	1/2 Lt.
Módulos por 6 Lts.	4 Lts.	2 Lts.

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Densidad	1,10 g/cm³
Sólidos en volumen	74 % +/- 2 %
Espesor máximo de aplicación húmedo	150μ
Tiempo máximo para su uso	30 Minutos
Temperatura máxima de sustrato para aplicación	45° C
Temperatura mínima ambiente para aplicación	120° C
Rendimiento teórico en 50μ película seca	16,4 m² / L

RESTRICCIONES LOCALES

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS). En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos sustratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.