

**USO GENERAL**

Sistema de fondo o imprimación epoxi enriquecido con polvo de zinc para la protección temporaria o permanente de aceros al carbono.

De bajo VOC, seca rápidamente para poder aplicar la siguiente capa.

Como protección temporaria sobre acero arenado, se recomienda una película seca de 10 a 25 $\mu$  de espesor. Protege al acero, sin película de terminación, por unos seis meses.

Para sistemas de protección permanente, se recomienda un espesor de película seca de 40 a 60 $\mu$ , más la aplicación de capa intermedia o intermedia más terminación.

Cumple con la norma SSPC PAINT 20 (LEVEL II).

**SUPERFICIE RECOMENDADA**

Acero, acero galvanizado o hierro fundido.

**REVESTIMIENTO DE TERMINACIÓN**

Epoxi, Vinílico, Poliuretano o Caucho Clorado.

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

Como general, aplicar sobre superficie libre de polvo, grasa, aceite, producto de corrosión o pintura envejecida.

Para sistemas de terminación en general, el arenado de GRADO COMERCIAL PSC-SP6, con un perfil de anclaje de 25 a 75 micrones, es suficiente.

En condiciones de inmersión, se recomienda arenar a METAL BLANCO PSC-SP5.

**PREPARACION Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO**

Agitar por separado los componentes A y B, para luego y con ayuda de un agitador mecánico, adicionar en forma de lluvia todo el componente C (polvo), sobre el componente A en agitación. (NUNCA ADICIONE LA PARTE LÍQUIDA AL POLVO)

Mezclar de forma vigorosa y continua hasta que no queden grumos ni partes sin mezclar.

Adicionar la totalidad del componente B a la mezcla anterior.

PREPARAR MODULOS COMPLETOS.

Una vez homogenizada la mezcla, filtrar por malla 30 Mesh, y agregar diluyente REGIS D-210 en el caso de necesitarlo.

Cargar el equipo y pintar en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas.

No aplicar a menos de 10° C y con un índice superior al 70% de humedad ambiente.

**MÉTODOS DE APLICACIÓN****Pistola Air-less**

Presión: 2.800 – 3.000 psi

Manguera: ¼" Diámetro Interno

Pico: 0,017" a 0,023"

Filtro: Malla 30 Mesh

Dilución: 0% a 5%

**Pistola Convencional**

Pistola: Binks 95

Pico de Fluido: 68

Boquilla de aire: 68PB

Presión de atomización: 60 psi

Presión de alimentación: 10 – 20 psi

Filtro: Malla 30 Mesh

Dilución: 10% a 15%.

Para superficies pequeñas o retoques, utilizar rodillo o pincel. Para grandes superficies, elegir siempre aplicación por aspersión.

**CRONOGRAMAS DE CURADO**

TEMPERATURA SUPERFICIE	CURADO MANIPULEO	CURADO PARA REPINTADO
1°C	24 Horas	12 Horas
25°C	12 Horas	6 Horas
35°C	6 Horas	2 Horas

Estos tiempos se basan sobre espesores de 70 micrones y la adición de diluyente.

Mayores espesores, la adición de diluyentes, diferentes temperaturas o ventilación insuficiente, podrán variar los tiempos de curado.

**ESPESOR DE LA PELÍCULA RECOMENDADO**

Para protección temporaria o como base para sistemas de revestimientos en condiciones de inmersión, con la aplicación posterior de revestimientos intermedios y de terminación, se recomiendan una sola mano de 25 $\mu$ .

Para protección general, el espesor recomendado es de 40 a 60 $\mu$ .

Cuando se utiliza Epoxi Bituminoso REGIS E-600 como terminación, puede ablandarse la película de Epoxi Zinc Rich, por absorción de disolvente. En estos casos, realizar la primera aplicación con Epoxi Bituminoso en película delgada o bajo la técnica de niebla.

**PESO MÍNIMO POR LITRO A 20° C**

2,65 Kg

**CONTENIDO DE ZINC SOBRE NO VOLÁTILES**

91%

**PRESENTACIÓN**

MÓDULOS	COMPONENTE A	COMPONENTE B	COMPONENTE C
4 lts.	1,5 lt.	1 lt.	1,5 lt. en polvo

**ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA**

Densidad	2,65 g/cm <sup>3</sup>
Sólidos en volumen	45 % +/- 2 %
Espesor máximo de aplicación	60 $\mu$
Rendimiento teórico en 50 película seca	9 m <sup>2</sup> /l

**RESTRICCIONES LOCALES**

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

**SEGURIDAD E HIGIENE**

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS).

En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

**EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)**

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

**LEGALES**

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos substratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.