

USO GENERAL

Revestimiento epoxi en combinación con poliamida, de altísimos sólidos por volumen. Ideal para el pintado de superficies ferrosas, cementicias, plásticas y de aluminio. Características: resistencia química, mecánica y decorativa en la industria moderna.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Mantenimiento industrial: pintado o repintado de máquinas, estructuras y tanques.
Confección de frisos sanitarios: en industrias alimenticias, hospitales, laboratorios medicinales y toda área que requiera limpieza y esterilidad.

No apto para inmersiones en solventes orgánicos, ácidos o álcalis concentrados.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Como norma general, toda superficie a pintar deberá encontrarse en perfecto estado de limpieza, libre de polvo, grasas o aceites de ningún tipo.

No pintar sobre superficies flojas o sueltas.

Como mínimo se deberá preparar la superficie mediante chorro abrasivo a metal casi blanco SSPC-SP10 o patrón visual SA 2 1/2, Norma SIS 05 5900/67.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

	Humedad Relativa Ambiente	Humedad Relativa Ambiente	Temperatura Superficie	Temperatura Material
Mínima	10%	10%	7°C	10°C
Máxima	85%	40%	50°C	35°C

METODO DE APLICACIÓN

Los equipos detallados a continuación sólo deberán tomarse como guía. Se puede utilizar equipos similares. Variar la presión de salida o el diámetro del pico, en el caso de querer optimizar su aplicación.

MÉTODOS DE APLICACIÓN**Pistola: Binks 95**

Pico de fluido: 68

Boquilla de aire: 68PB

Presión de atomización: 60 psi

Presión de alimentación: 10 – 20 psi

Dilución: 5% - 10% en volumen

SISTEMA AIR-LESS

Presión: 2.800 – 3.000 psi

Manguera: ¼" diámetro interno

Pico: 0,017" a 0,023"

Filtro: Malla 60 Mesh

También se podrá aplicar a rodillo o pincel

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Agitar los productos "A" y "B" por separado. Luego mezclar los componentes "A" y "B" con agitador mecánico, hasta lograr un producto homogéneo y sin grumos.

Una vez terminada la mezcla, proceder a filtrar por malla 60 mesh.

Dependiendo del método de aplicación, recién cumplidos los pasos anteriores, se podrá proceder a diluir con REGIS D-210, sólo en el caso que haga falta.

Aplicar en capas uniformes, siempre reforzando cantos y aristas, solapando hasta el 50% de la pasada anterior.

TABLA DE SECADO

TIEMPO / TEMPERATURA	10°C	25°C	35°C
Repintado Mínimo	24 Horas	8 Horas	6 Horas
Repintado Máximo	48 Horas	36 Horas	36 Horas
Manipulación	24 Horas	8 Horas	6 Horas
Curado Final	7 días	7 días	5 días

Los tiempos de secado fueron en base a condiciones controladas de temperatura, humedad, dilución y espesor de película húmeda. Todo factor que sea alterado o distinto, modificarán también los tiempos de sacado, por lo cual se deberá tener muy en cuenta a la hora de practicar aplicaciones seguidas o bien poner el sistema en uso.

RENDIMIENTO

Rinde 12 m² por litro y por aplicación, con un espesor mínimo de 50μ en película seca.

COLOR

Consultar carta de colores.

PRESENTACIÓN

MÓDULOS	COMPONENTE A	COMPONENTE B
1 Lt.	1/2 Lt.	1/2 Lt.
8 Lts.	4 Lts.	4 Lts.
40 Lts.	20 Lts.	20 Lts.

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Densidad	1,13 g/cm ³
Sólidos en volumen	68 % +/- 2 %
Tiempo máximo para su uso	40 minutos
Rendimiento teórico en 100μ película seca	6,8 m ² / l

RESTRICCIONES LOCALES

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS). En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos substratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.