

USO GENERAL

Revestimiento epoxi altos sólidos de dos componentes.

Ideal para el revestimiento de pisos industriales, deportivos, comerciales, talleres, laboratorios y/o domiciliarios.

Materias primas de gran penetración que le permiten un alto grado de adherencia sobre distintos tipos de sustratos.

No contiene ningún tipo de solvente o disolvente, por lo que facilita la sanidad en las zonas donde se aplica, liberando a la misma de cualquier tipo de migración o contaminación.

COLOR

Consulte carta de colores.

Por cantidades preestablecidas, REGIS S.A. elabora colores a pedido de sus clientes.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Para el revestimiento de pisos de alto tránsito, ataque químico o donde se necesite un alto grado de sanidad y limpieza.

De acuerdo al sustrato y al grado de nivelación que se requiera, REGIS E-500 podrá ser aplicado:

- Solo: como terminación,
- Combinado: con REGIS E-300 y REGIS E-330,
- Sobre cualquier tipo de imprimación epoxídica como lo son: REGIS E-110 o REGIS E-120.
- Como terminación, podrá aplicarse sobre éste cualquier tipo de barniz poliuretánico de uno o dos componentes. Dejar transcurrir, entre las distintas aplicaciones, los tiempos detallados en "TABLA DE SECADO".

MÉTODOS DE APLICACIÓN

A espátula o con llana dentada.

También se puede colocar a pincel y rodillo con el suministro de diluyentes.

Los equipos detallados a continuación sólo deberán tomarse como guía. Se puede utilizar equipos similares. Variar la presión de salida o el diámetro del pico, en el caso de querer optimizar su aplicación.

PISTOLA CONVENCIONAL

Pistola: Binks 95

Pico de fluido: 68

Boquilla de aire: 68PB

Presión de atomización: 60 psi

Presión de alimentación: 10 – 20 psi

Dilución: 5% - 10% en volumen

SISTEMA AIR-LESS

Presión: 2.800 – 3.000 psi

Manguera: ¼" diámetro interno

Pico: 0,017" a 0,023"

Filtro: Malla 60 Mesh

DILUYENTE

Se podrá diluir de acuerdo al método de aplicación escogido, con REGIS D-200 o REGIS D-210 hasta un 20% como máximo.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Con espátula o llana, mezclar los componentes "A" y "B" en una relación en peso de 4:1 respectivamente, y aplicar.

Con rodillo, pincel, soplete o sistema Air Less, mezclar los componentes "A" y "B" en una relación en peso de 4:1 y diluir hasta un 20% en volumen con el diluyente especificado, de acuerdo a necesidad.

TABLA DE SECADO

TIEMPO / TEMPERATURA	10°C	25°C	35°C
Repintado Mínimo	24 Horas	8 Horas	6 Horas
Repintado Máximo	48 Horas	36 Horas	24 Horas
Curado Final	7 días	7 días	5 días

Los tiempos de secado fueron en base a condiciones controladas de temperatura, humedad, dilución y espesor de película húmeda. Todo factor que sea alterado, modificarán también los tiempos de sacado, por lo cual se deberá tener muy en cuenta a la hora de practicar aplicaciones seguidas o bien poner el sistema en uso.

RENDIMIENTO

El rendimiento estará vinculado a los espesores deseados de película seca y al estado de la superficie a revestir.

Para substratos que serán expuestos al alto tránsito, se deberá revestir con un espesor mínimo a los 400 μ , llegando de esta manera a consumos no inferiores a los 600 g por m².

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, con rugosidad equivalente a un mortero fino.

No aplicar sobre cemento alisado o rodillado.

Se recomienda el tratamiento previo de la superficie mediante arenado, granallado, lavado ácido o lavado con detergente y abundante agua.

Si la superficie se encontrase con imperfecciones a reparar, como bacheo, fisuras y/o grietas, se recomienda la utilización de productos epoxídicos, tales como REGIS E-300 o cualquier masilla o enduido epoxídico de la línea REGIS E-330.

En el caso de grietas importantes o necesitar la reconstrucción de juntas de dilatación, proceder a marcar con amoladora el desarrollo de la misma,

En superficies mojadas o húmedas por el trabajo constante del substrato, se sugiere la aplicación de barrera de humedad, como REGIS E-120.

PRESENTACIÓN

MÓDULOS	COMPONENTE A	COMPONENTE B
5 Kg.	4 Kg.	1 Kg.
26 Kg.	20.8 Kg.	5.2 Kg.

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Sólidos en volumen	99 % +/- 1%
Peso específico	1,43 gr./cm ³
Espesor máximo por aplicación	400 μ
Vida útil después de mezcla a 20° C	1 hora
Temperatura máxima de uso	35° C
Consumo teórico en 100 μ película seca	6,9 m ² / Kg.

RELACION DE MEZCLA

PARTE A	PARTE B
4 Partes en Peso	1 Parte en Peso

ESPECIFICACIONES (PROMEDIO PARA TODOS LOS COLORES)

Por ser un producto elaborado con la estabilización de distintos revestimientos epoxi para pisos, tanto el color como algunas de sus especificaciones como su densidad, pueden variar de una partida a otra.

Se garantiza que los sólidos por volumen no bajen del 85%.

RESTRICCIONES LOCALES

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS).

En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos substratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.