

USO GENERAL

Se aplica sobre superficies de hormigón, baldosas calcáreas y graníticas para obtener un piso resistente al tránsito, productos químicos y medios agresivos.

El piso queda continuo y sin juntas, lo que facilita su limpieza, manteniendo su aspecto inicial a través del tiempo.

Se utiliza en plantas elaboradoras de productos lácteos, chacinados, embotelladoras, laboratorios medicinales, bodegas, quirófanos, etcétera.

Composición exenta de disolventes o productos volátiles, por lo que no trasmite olor ni contamina los productos en contacto.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Para el revestimiento de pisos de alto tránsito, ataque químico o donde se necesite un alto grado de sanidad y limpieza.

De acuerdo al sustrato y al grado de nivelación que se requiera, REGIS E-530 podrá ser aplicado:

- Solo: como terminación,
- Combinado: con REGIS E-300 y REGIS E-330,
- Sobre cualquier tipo de imprimación epoxídica como lo son: REGIS E-110 o REGIS E-120.
- Como terminación, podrá aplicarse sobre éste cualquier tipo de barniz poliuretánico de uno o dos componentes. Dejar transcurrir, entre las distintas aplicaciones, los tiempos detallados en "TABLA DE SECADO".

COLOR

Consulte carta de colores.

Por cantidades preestablecidas, REGIS S.A. elabora colores a pedido de sus clientes.

FORMA DE APLICACIÓN

En el caso de querer utilizarlo sólo como capa de terminación y en espesores inferiores a los 500 micrones, se podrá aplicar con pincel o rodillo.

Si se lo aplica en espesores cercanos a los 2 milímetros para utilizar el revestimiento como un autonivelante, se tendrá que aplicar con llana dentada, pasando el rodillo saca aire, inmediatamente después que éste fuera esparcido.

En éste ultimo caso, tener en cuenta que deberá imprimarse la superficie con REGIS E-110 o REGIS E-120, dejando secar la imprimación, antes de revestir el sustrato.

COMPOSICIÓN

Sólidos 100%.

CONSUMO TEÓRICO POR METRO CUADRADO

Para un espesor promedio de dos milímetros, el consumo será de 2 Kg. por m².

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE● **Pisos nuevos:**

Deben construirse con arena-cemento, relación 3:1, con la menor cantidad de agua posible para eliminar la flotación de los agregados finos que producen una película de poca adherencia al hormigón. Es conveniente la colocación de una barrera de vapor para evitar el ascenso de humedad a través del piso.

Evitar el uso de acelerantes o modificadores del hormigón porque pueden alterar la adhesión de las resinas epoxi.

Es necesario zarandear la arena en la terminación del piso para eliminar los granos gruesos que forman surcos o sobresalen de la superficie, ya que ésta debe ser firme y ligeramente rugosa para el anclaje del revestimiento.

Cuando el piso ha fraguado como para permitir el lavado, éste debe hacerse con agua y cepillo para eliminar el polvo o cemento.

De ser necesario, el lavado ácido debe realizarse con ácido clorhídrico comercial (1 lt. en 4 lts. de agua); aplicar con un cepillo e inmediatamente que ha cesado de hacer burbujas, aproximadamente un minuto, enjuagar con abundante agua para eliminar los restos de ácido.

Si no es posible enjuagar con abundante agua, no se debe utilizar ácido. En este caso, se recomienda arenar superficialmente el sustrato.

El tiempo de fraguado del hormigón debe ser suficiente como para reducir el contenido de humedad.

En condiciones normales, se estima de 30 a 40 días de secado. La humedad se determina con aparatos que dan lectura directa del porcentaje de humedad. Otra opción es la inspección visual: colocar un vidrio sobre el piso y sellar los bordes con cinta adhesiva. Si el hormigón está húmedo, se condensa agua sobre el vidrio.

● **Pisos usados:**

En pisos con uso normal, pueden tomarse las instrucciones para pisos nuevos. No es conveniente el revestimiento en pisos penetrados con grasas, aceites o productos químicos.

En superficies dudosas, de baja resistencia mecánica o con mezclas de cal y arena, no debe aplicarse este tipo de revestimiento.

CONDICIONES DE CURADO

Evitar la condensación de humedad sobre la superficie. El endurecimiento se efectúa con temperaturas mayores a los 10° C.

TABLA DE SECADO

TIEMPO / TEMPERATURA	10°C	25°C	35°C
Repintado Mínimo	24 Horas	8 Horas	6 Horas
Repintado Máximo	48 Horas	36 Horas	24 Horas
Curado Final	7 días	7 días	5 días

Los tiempos de secado fueron en base a condiciones controladas de temperatura, humedad y espesor de película húmeda. Todo factor que sea alterado, modificarán también los tiempos de sacado, por lo cual se deberá tener muy en cuenta a la hora de practicar aplicaciones seguidas o bien poner el sistema en uso.

RESISTENCIA QUÍMICA

REGIS E-530 resiste al contacto con:

- Aceites comestibles
- Leche y ácido láctico
- Vinos
- Cervezas
- Grasas y sub productos ganaderos
- Aceitunas y encurtidos

El revestimiento también se utiliza en plantas químicas. Como referencia ofrecemos los ensayos en condiciones de inmersión intermitente:

- Ácido sulfúrico: hasta un 20%
- Ácido clorhídrico: hasta un 10%
- Ácido fosfórico: hasta un 10%
- Soda cáustica: hasta un 50%
- Ácido acético: hasta un 10%

El revestimiento no es apto para condiciones de inmersión en:

- Cetonas
- Ácido crómico, más del 3%
- Alcoholes
- Tricloroetileno y clorados
- Hipoclorito de sodio

RESTRICCIONES LOCALES

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS).

En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos substratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.