

**USOS Y APLICACIONES**

Revestimiento negro a base de resinas epoxis y alquitrán de hulla refinado, de dos componentes y de alto espesor de aplicación por capa.

En aplicaciones iguales o mayores a los 400 micrones de espesor, provee gran protección para hormigones y materiales ferrosos expuestos a ambientes de gran ataque químico por acción del agua dulce, agua salada y/o álcalis.

Indicado para proteger interiores y exteriores de tanques, tuberías, plantas de tratamientos de efluentes e instalaciones industriales.

A la intemperie, no retiene brillo y color.

No recomendado para someterlo a inmersión medios ácidos o solventes.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

En general la superficie debe encontrarse limpia y seca, por lo que todo contaminante deberá ser removido con métodos adecuados, antes de aplicar REGIS E-600.

- METAL

En condiciones de inmersión, chorro abrasivo a metal blanco Norma SSPC-SP5 o Patrón Visual Sa3 Norma SIS 05 5900-67, con perfil de rugosidad de 50 a 75 micrones.

En servicio de no inmersión, chorro abrasivo a metal casi blanco Norma SSPC-SP10 o Patrón Visual Sa2 ½ Norma SIS 05 5900-67, con perfil de rugosidad de 40 a 75 micrones.

- HORMIGÓN

El cemento debe estar completamente fraguado, seco y limpio.

Preparar superficie según norma ASTM D4258 sobre LIMPIEZA DE SUPERFICIES DE CONCRETO, o bien norma ASTM D4259 sobre ABRASIÓN DE CONCRETO.

**FORMA DE APLICACIÓN**

Para tomar sólo de referencia y pudiendo variar la boquilla y la presión de salida de ser necesario.

**PISTOLA AIR LESS**

Presión: 2100 – 2400 psi

Manguera: 1/2 " diámetro interno

Pico: 0,023" a 0,035"

Filtro: 30 mesh

Dilución: Máximo 10%

**PISTOLA CONVENCIONAL BINKS 95**

Presión atomización: 60 psi

Presión alimentación: 40 psi

Pico de fluido: 66

Boquilla de aire: 63 PB

Dilución: Máximo 15%

Pequeñas áreas y retoques, se podrán aplicar con pincel o rodillo.

**CONDICIONES DE APLICACION**

CONDICIÓN	SUPERFICIE	AMBIENTE	HUMEDAD
MÍNIMO	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
MÁXIMO	50°C (120°F)	42°C (107°F)	90%

**PREPARACION Y APLICACION DEL PRODUCTO**

Agitar cada componente por separado, para luego mezclar con agitador mecánico, los dos componentes A y B en volúmenes iguales.

Una vez obtenida una mezcla homogénea y sin grumos, proceder a filtrar por malla 30 mesh, antes de cargar el equipo.

El diluyente, se agregará sólo una vez que la mezcla (A+B) se encuentre finalizada.

A temperaturas inferiores a los 15°C, conviene trabajar en lugar calefaccionado, o bien, previo a su mezcla, calentar los dos componentes por separado a baño maría.

Aplicar en capas uniformes, reforzando vértices y cantos, hasta lograr espesor recomendado.

Las capas se deberán aplicar dentro de los tiempos establecidos en TIEMPOS DE CURADO, para garantizar una buena adhesión entre manos de aplicación.

Si es necesario efectuar algún tipo de reparación, se lijará con grano grueso o eliminará el revestimiento existente, hasta llegar al substrato.

**TIEMPOS DE CURADO**

TEMPERATURA SUP.	CURADO FINAL	TIEMPO MÁX. REPINTE	TIEMPO MIN. REPINTE
10°C (50°F)	15 días	24 horas	12 horas
25°C (77°F)	7 días	24 horas	8 horas
32°C (90°F)	5 días	24 horas	5 horas

Esta tabla fue confeccionada en base a 400 micrones de espesor.

Los tiempos de curado pueden variar de acuerdo a la temperatura de sustrato, humedad relativa, espesores de película y ventilación.

La condensación excesiva durante el curado, puede interferir en los tiempos de curado final, como así también, provocar nieblas o decoloraciones blanquecinas sobre la superficie.

**VIDA ÚTIL DEL PREPARADO**

Aproximadamente 1 hora. Debe prepararse la cantidad a utilizar en ese lapso de tiempo.

La vida útil del revestimiento preparado aumenta a bajas temperaturas.

**RELACIÓN DE USO**

En volúmenes iguales.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Sólidos en volumen	82 % +/- 1%
Espesor en 1 o 2 capas	400µ
Vida útil después de mezcla a 25° C	1 hora
Color	Marrón casi Negro
Apariencia	Satinado – Al sol decolora y se opaca
Rendimiento por litro	2 metros cuadrados en 400µ de espesor
Resistencia a la temperatura	80°c Continuo 120°c Discontinuo
Peso Específico de la Mezcla	1,175 gramo/cm <sup>3</sup>

**PRESENTACIÓN**

MÓDULOS	COMPONENTE A	COMPONENTE B
8 Lts.	4 Lts.	4 Lts.
40 Lts.	20 Lts.	20 Lts.

**ESPECIFICACIONES (PROMEDIO PARA TODOS LOS COLORES)**

Por ser un producto elaborado con la estabilización de distintos revestimientos epoxi para pisos, tanto el color como algunas de sus especificaciones como su densidad, pueden variar de una partida a otra.

Se garantiza que los sólidos por volumen no bajen del 85%.

**RESTRICCIONES LOCALES**

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

**SEGURIDAD E HIGIENE**

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS).

En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

**EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)**

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

**LEGALES**

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos sustratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.