

### USOS Y APLICACIONES

Esmalte poliuretánico acrílico alifático de dos componentes.

Especialmente desarrollado para estar expuesto a la intemperie, posee una excelente retención de brillo y color.

De gran resistencia química y a la humedad.

Particularmente utilizado en revestimientos de estructuras metálicas, máquinas, bombas, tanques, muros, embarcaciones de plástico reforzado, etc.

### APLICACIÓN

Sobre hierro, aluminio, concreto y plástico reforzado. (Consultar sobre la preparación de superficies en aluminio).

Sobre hierro, es conveniente utilizar fondos anticorrosivos epoxi como REGIS E-150 y/o REGIS E-160.

No aplicar sobre revestimientos de poca resistencia a los solventes como esmaltes y fondos antióxidos convencionales sintéticos.

Sobre hormigones es recomendable aplicar imprimaciones o bases epoxídicas, como REGIS E-110, REGIS E-120, REGIS E-200 o REGIS E-300.

### FORMA DE APLICACIÓN

Preferentemente a soplete o sistema air-less.

#### Sistema Air-less

Presión: 1800 – 2000 psi

Manguera: ¼" Diámetro interno.

Pico: 0,015 a 0,019"

Filtro: Malla MESH 60

Dilución: No es necesaria.

#### Soplete Convencional

Pistola: BINKS 95

Pico de fluido: 63P

Boquilla de aire: 69PB

Presión de atomización: 50 – 70 psi

Presión de alimentación: 20 – 25 psi

Dilución: 5% - 10% en volumen

#### Nota:

Los equipos detallados, sólo servirán como guía, pudiéndose utilizar equipos similares.

En casos especiales y cuando no se cuente con los sistemas mencionados, aplicar a rodillo o pincel.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Sobre metales, es conveniente el arenado para eliminar óxido, escamas de laminación o productos de corrosión.

Sobre plástico reforzado, desengrasar o eliminar desmoldantes, lijar y matear para asegurar la adhesión.

En caso de no poder utilizar estos métodos o en condiciones no muy severas de uso, aplicar una mano de imprimación epoxi REGIS E-110 o REGIS E-120, siempre sobre superficies limpias y secas.

No utilizar minio o compuestos de plomo para locales sanitarios.

Sobre concreto se puede aplicar como fondo, una mano de masilla epoxi lijable REGIS E-330, para eliminar poros y nivelar la superficie.

En estos casos, consultar con nuestro departamento técnico para analizar la factibilidad del mismo.

### PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Este producto tiene dos componentes que deben agitarse por separado, previo a mezclarse bien, para dejar reposar la mezcla entre quince y veinte minutos antes de su aplicación.

Agregar el diluyente, posteriormente hecha la mezcla entre los componentes A y B.

Luego de utilizar el componente B (catalizador), debe cerrarse bien el envase para evitar el ingreso de aire y humedad. En el caso de quedar cámara de aire superior al 20% del volumen del envase, el contenido se deberá utilizar dentro de los 10 días de corrido.

La relación de mezcla es 4:1 en volumen de los componentes A y B.

Luego de la primera aplicación, se debe esperar entre 8 y 24 horas para aplicar la segunda.

Se procederá del mismo modo en las sucesivas aplicaciones. Este proceder permite la buena adhesión entre manos.

No aplicar a temperaturas menores a los 10° C, y mayores a los 36°C. Debe estar como mínimo a 3°C por encima de la temperatura de rocío.

Evitar aplicar con humedad relativa mayor al 80%.

En ambientes cerrados, debe utilizarse equipo de iluminación de seguridad y extractores para eliminar el desprendimiento de gases, producto de los disolventes que contiene el revestimiento.

**ESPECIFICACIONES**

Color (1)	Blanco
Sólidos en peso	66%
Sólidos en Volumen (2)	52%
Espesor seco recomendado por mano de aplicación	50 Micrones
Rendimiento Teórico por litro	10 metros cuadrados
Peso específico	1,11 gr/cm <sup>3</sup>

(1) Especificaciones hechas en base a color blanco. REGIS P-200 se elabora de acuerdo al color solicitado por el cliente.

(2) Especificaciones hechas en base a color blanco. REGIS P-200 de otros colores, puede variar sensiblemente.

**TIEMPO DE SECADO**

	15°C	25°C	35°C
Al Tacto	2 horas	1,5 horas	40 minutos
Manipulación	6 horas	4 horas	2,5 horas
Curado Final	9 días	7 días	5 días

Vida útil de la mezcla: 3 horas a 25°C.

**NO APTO**

Para inmersión de ácidos, álcalis o disolventes.

**DILUYENTE**

El diluyente recomendado es REGIS D-200.

Dependiendo de la forma de aplicación, se diluirá con un máximo del 10% sobre volumen de pintura.

**COLORES**

Como color estándar se provee en blanco y negro, pudiendo preparar cualquier color a pedido del cliente.

**PRESENTACIÓN**

	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Módulos por 1,25 Lt	1 Lt	0,25 Lt
Módulos por 5 Lt	4 Lt	1 Lt

**ESPECIFICACIONES (PROMEDIO PARA TODOS LOS COLORES)**

Por ser un producto elaborado con la estabilización de distintos revestimientos epoxi para pisos, tanto el color como algunas de sus especificaciones como su densidad, pueden variar de una partida a otra.

Se garantiza que los sólidos por volumen no bajen del 85%.

**RESTRICCIONES LOCALES**

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

**SEGURIDAD E HIGIENE**

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS).

En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

**EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)**

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

**LEGALES**

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos substratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.