

USO GENERAL

Resina epoxi de dos componentes, elaborado con materias primas de gran penetración, especialmente desarrollada para impregnar fibras de vidrio, carbono, kevlar y aluminio, para la fabricación de plástico reforzado.
Ideal para la realización de laminados donde se requiera gran resistencia mecánica.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Laminados en general para la elaboración de plásticos reforzados de gran performance, con sistema carbono, aluminio o kevlar.
Refuerzos estructurales con fibras de vidrio en general, aplicados a la industria del deporte (esquí, jockey, automovilismo entre otros), náutica y aeroespacial, o simplemente para la reparación o refuerzo de plásticos reforzados o madera.

CARACTERISTICAS GENERALES

- Elevada resistencia en condiciones de inmersión.
- Elevada resistencia mecánica.
- Elevada resistencia a la abrasión.
- En sistema de plástico reforzado, eleva la resistencia al impacto y a la flexión.

COLOR Y APARIENCIA

El componente “A” es un producto totalmente traslúcido, cristalino y de mediana viscosidad, mientras que el componente “B” es de aspecto caramelo, levemente amarillento.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Mezclar los componentes “A” y “B” en volúmenes iguales.
Para el mezclado de los componentes “A” y “B” y su correcta homogenización, sólo basta utilizar herramientas de mano.
Por ser un producto de reactividad baja, el tiempo de trabajo una vez mezclado sus componentes, es superior a los 40 minutos, teniendo en cuenta que se deberá tener especial cuidado, con la temperatura ambiente de trabajo.
Es importante destacar, que el sistema una vez mezclado, posee una viscosidad adecuada y ajustada para su utilización a una temperatura de 25°C.
En ambientes muy fríos y solo de ser necesario, calentar a baño maría ambos componentes por separado y recién una vez obtenida la viscosidad deseada, mezclarlos entre sí.

TABLA DE SECADO

TIEMPO / TEMPERATURA	10°C	25°C	35°C
Repintado Mínimo	24 Horas	8 Horas	6 Horas
Repintado Máximo	48 Horas	36 Horas	24 Horas
Curado Final	7 días	7 días	5 días

Los tiempos de secado fueron en base a condiciones controladas de temperatura, humedad y espesor de película húmeda. Todo factor que sea alterado, modificarán también los tiempos de sacado, por lo cual se deberá tener muy en cuenta a la hora de practicar aplicaciones seguidas o bien poner el sistema en uso.

RENDIMIENTO

El mortero poliuretánico REGIS P-500 rinde 1,85 Kg por metro cuadrado y por milímetro de espesor.
Tener en cuenta que para que el producto tenga una correcta nivelación, se deberá colocar de a 2 mm de espesor por cada aplicación, donde el consumo será de 3,70 Kg por metro cuadrado.

PRECAUCIONES Y CONSIDERACIONES

- Los rayos uv lo decoloran.
- No aplicar a temperaturas inferiores a los 6°C ni superiores a los 32°C.
- Aplicar sobre superficies sanas y libres de fisuras, cavidades u hormigones deteriorados.
- No aplicar sobre superficies verticales.
- Preparar módulos completos.
- No aplicar sobre asfaltos, madera, plásticos reforzados en fibra de vidrio, melaminas, etc.

INFORMACIÓN GENERAL

ALMACENAMIENTO	Comp. A y B un año en sus envases originales, en lugar seco y de 10 a 25 grados centígrados. Comp. C: No vence ni posee requerimientos especiales para su almacenamiento.
Densidad (A+B+C)	1.83 Kg/l
Dureza Shore (ASTM 2240)	85 – 90
Resistencia a la flexión (ASTM C 580)	11.2 MPa
Resistencia a la Tensión (ASTM C 307)	4.9 MPa

RESTRICCIONES LOCALES

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS). En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos sustratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.