

**USO GENERAL**

Sistema PU de dos componentes, traslúcido y 100% de sólidos.

Formulado para uso en coladas y como capa de terminación en sistemas compatibles (Top-Coats).

Como cualidades para destacar, posee gran retención de brillo y translucidez, buena resistencia química, excelente resistencia a la intemperie y rápida puesta en servicio.

**CAMPOS DE APLICACIÓN**

Sistema estable para coladas de volúmenes medios (1.000 cm<sup>3</sup>). Tanto en encapsulados eléctricos, artesanías o piezas macizas de moldeo.

Como capa de terminación (Top-Coats) en revestimientos de pisos industriales, hospitalarios, laboratorios, oficinas, locales comerciales, etc.

Sistemas de terminación en revestimientos para chapa, plástico reforzado en fibra de vidrio o madera.

**CARACTERÍSTICAS GENERALES**

- Excelente resistencia a la intemperie y a los factores atmosféricos.
- Excelente retención de brillo, translucidez y color.
- Libre de solventes y compuestos volátiles.
- Muy buena adherencia a substratos poco tratados.
- Muy buena resistencia mecánica.
- Elevada resistencia a la abrasión.
- Secado rápido.
- Excelente resistencia química.

**COLOR Y APARIENCIA**

Ambos componentes son traslúcidos, cristalinos y de mediana viscosidad.

Mantienen su color y apariencia una vez mezclados.

**CONDICIONES DE SECADO Y CURADO**

Evitar la condensación de humedad sobre la superficie. El endurecimiento se efectúa a temperaturas superiores a los 5°C.

**FORMA DE APLICACIÓN**

Como regla general, en coladas o revestimientos sobre superficies que necesitan seguir adheridas al sistema REGIS RP-100, el substrato deberá encontrarse limpio, seco y libre de cualquier contaminante que interfiera en la adherencia o en el curado del sistema polimérico.

Como barniz, aplicar con rodillo, llana o pincel de cerda dura.

Por su velocidad de secado, no recomendamos su aplicación con máquinas de ningún tipo.

En coladas, directamente de sus envases originales, sobre el molde o su destino final.

**PREPARACION DEL PRODUCTO**

Los módulos deberán prepararse por completo y no parcialidades que puedan alterar la relación de mezcla entre los componentes "A" y "B".

El sistema es proveído de tal manera que no se necesitarán otros envases o recipientes para su preparación.

Para el mezclado y homogenización, es suficiente herramientas de mano como espátulas, sin la necesidad de contar con herramientas mecánicas o neumáticas.

Preparar módulos que puedan ser consumidos dentro de los 10 minutos de mezclados los componentes "A" y "B".

Mientras más rápido se aplica, menor viscosidad tendrá el sistema, aportando una mayor nivelación y evacuación de aire.

Una vez mezclado, el sistema en su proceso de polimerización, aumenta la temperatura.

**RELACIÓN DE MEZCLA**

RELACION EN VOLUMEN	RELACION EN PESO
145 cm <sup>3</sup> Comp. A / 100 cm <sup>3</sup> Comp. B	140 gr Comp. A / 100 gr Comp. B

## TABLA DE SECADO

TIEMPO / TEMPERATURA	10°C	25°C	35°C
Tiempo Repintado Mínimo	12 Horas	6 Horas	4 Horas
Tiempo Repintado Máximo	24 Horas	24 Horas	24 Horas
Tiempo de Gel 1	15 minutos	11 minutos	7 minutos
Secado Duro	150 minutos	80 minutos	60 minutos
Curado Total	7 días	5 días	3 días

- Ensayo realizado en base a un volumen de 200 cm<sup>3</sup>.

Los tiempos de secado fueron en base a condiciones controladas de temperatura, humedad y espesor de película húmeda. Todo factor que sea alterado, modificará también los tiempos de sacado. Favor de tomar los valores de ésta tabla sólo como referencia.

## RENDIMIENTO

En volumen, 1.11 kg será igual a 1 ltro.

En película seca, 1 litro rendirá 11.10 m<sup>2</sup> en 100 micrones de espesor.

## PRECAUCIONES Y CONSIDERACIONES

- Evitar aplicar a temperaturas inferiores a los 5°C, ni superiores a los 32°C.
- En volumen, es probable que quede aire ocluido.
- Preparar módulos completos.
- No aplicar sobre asfaltos o materiales incompatibles con sistemas PU, como esmaltes sintéticos, pinturas al látex, etc. (consultar con nuestro departamento técnico)

## PRESENTACIÓN

MODULOS (A+B)	Componente A	Componente B
600 gramos	350 gramos	250 gramos
10,80 kilogramos	6,30 kilogramos	4,50 kilogramos

## INFORMACIÓN GENERAL

ALMACENAMIENTO	RELACION EN PESO
	Comp. A y B un año en sus envases originales, en lugar seco y de 10 a 25 grados centígrados. Comp. C: No vence ni posee requerimientos especiales para su almacenamiento.
Densidad (A+B)	1.11 gr/cm <sup>3</sup>
Dureza Shore (ASTM 2240)	92 – 96
Resistencia a la flexión (ASTM C 580)	8.2 MPa
Resistencia a la Tensión (ASTM C 307)	12.4 MPa

## ESPECIFICACIONES (PROMEDIO PARA TODOS LOS COLORES)

Por ser un producto elaborado con la estabilización de distintos revestimientos epoxi para pisos, tanto el color como algunas de sus especificaciones como su densidad, pueden variar de una partida a otra.

Se garantiza que los sólidos por volumen no bajen del 85%.

## RESTRICCIONES LOCALES

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS).

En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

## EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

## LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos substratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.