

USO GENERAL

Revestimiento epoxi poliamina, sin solventes ni compuestos volátiles.

Posee las propiedades de un esmalte con gran resistencia química, como dureza y resistencia al desgaste. Brinda facilidad para mantener la superficie limpia, donde es posible efectuar reparaciones sin necesidad de equipos especiales.

Se utiliza para recipientes que contengan alcohol etílico, isopropanol, butanol,alconafta, etcétera.

Las ventajas de aplicación de este producto son:

- Facilidad de aplicar espesores 0,3 mm.
- Dos aplicaciones a espátula, equivalen a siete de una pintura a rodillo
- Aplicación sin riesgos a la salud cuando se trabaja en tanques o instalaciones poco ventiladas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**• SOBRE HIERRO O ALUMINIO:**

Para obtener una buena adherencia:

- En superficies metálicas: arenar previamente.
- En superficies pequeñas o en reparaciones: puede utilizarse una pulidora de discos.
- En tanques:
 - Pulir soldaduras para eliminar las crestas producidas al soldar.
 - Aplicación: reducir la condensación de agua, producida por la respiración de operarios y/o humedad ambiente, por medio de ventiladores que renueven el aire.

• SOBRE HORMIGÓN:**Piletas Usadas:**

- En recipientes o tanques de hormigón, debe realizarse la limpieza de Tartratos o cualquier producto químico adherido.
- Si el estado del revoque es muy bueno, el substrato deberá arenarse para su correcta adherencia.
- En caso de revoques dudosos, el picado y revocado a nuevo es más seguro y económico.

Piletas o Tanques Nuevos:

- En recipientes de hormigón a construir, es conveniente efectuar una terminación suficientemente rugosa para eliminar tratamientos posteriores. Puede utilizarse arena de río o similar, libre de tierra o polvos finos. Preparar sin agregado de modificadores o aditivos para el cemento.
- En ningún caso debe utilizarse enduido de cemento en piletas a revestir.
- La rugosidad es ideal para la adhesión. Una vez que el cemento ha fraguado, debe limpiarse con abundante agua y cepillar para eliminar polvos finos de la superficie del hormigón.
- Antes de cualquier aplicación, corroborar que el revoque se encuentre en buen estado, para evitar desprendimientos futuros.

• SOBRE FIBROCEMENTO:

En recipientes de este tipo de material, lavar con abundante agua y detergente para eliminar agentes desmoldantes y grasitud, frotar con cepillo duro, enjuagar con agua y dejar secar.

COLOR

Blanco, con posible amarilleo por exposición a luz o ataque químico.

APLICACIÓN

Sobre hierro, hormigón o aluminio.

FORMAS DE APLICACIÓN

A espátula o pincel de fibras duras. En el caso de querer bajar su viscosidad, se podrá adicionar REGIS DILUYENTE ALCOHÓLICO D-100.

CONSUMO TEÓRICO POR METRO CUADRADO

Para un espesor de 100 μ el consumo será de 150 gramos.

VIDA ÚTIL DEL REVESTIMIENTO PREPARADO

Es importante destacar que se trata de un revestimiento de gran reactividad, donde sólo se contará con 10 minutos de tiempo para su aplicación, contando a partir de la mezcla entre los componentes A y B.

A fin de no desaprovechar el material preparado, es importante ajustar las cantidades a preparar, de acuerdo al tiempo disponible para su aplicación.

La vida del revestimiento preparado disminuye a mayor temperatura ambiente.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

En todos los casos, es necesario homogeneizar los dos componentes del revestimiento, mezclando cuidadosamente antes de su aplicación. Esto es muy importante para obtener las correspondientes y correctas propiedades finales.

Para reducir los defectos de aplicación de operadores no experimentados, es conveniente realizar una aplicación muy delgada con espátula y, cuando todavía está pegajosa, realizar una aplicación final. De esta manera se consigue una mejor terminación.

En ningún caso, se realizará la última aplicación sobre superficies endurecidas, porque no hay adhesión entre capas en estas condiciones.

En caso de efectuar reparaciones, es conveniente el lijado con grano grueso para obtener adhesión. Eliminar el revestimiento en la zona a reparar, hasta llegar al sustrato.

El endurecimiento de la película se efectúa a temperatura ambiente.

Para el curado final y uso, deben transcurrir 7 días a temperatura superior a los 15° C.

Es posible acelerar el curado final calentando el revestimiento por 2 horas a 60° C, luego del endurecimiento inicial, que es a las 24 horas.

En temperaturas inferiores a los 15° C, la superficie puede quedar pegajosa. Es necesario trabajar por encima de esta temperatura.

RELACIÓN DE MEZCLA

PARTE A	PARTE B
9 kg	8 kg

PRESENTACIÓN

MÓDULOS	COMPONENTE A	COMPONENTE A
9 kg	8 kg	1 kg

ESPECIFICACIONES

Sólidos en volumen	99 % +/- 1%
Densidad	1,50 gr./cm ³
Espesor de película por aplicación	400
Vida útil después de mezcla a 20° C	20 minutos
Secado al tacto a 20° C	2 horas
Secado para repintar o duro a 20° C	12 horas
Temperatura máxima de uso	30° C
Consumo teórico en 100 j película seca	6,6 m ² /Kg.

RESTRICCIONES LOCALES

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS).

En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos sustratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.