

# SISTEMA PU DOS COMPONENTES TRASLÚCIDO FLEXIBLE PARA DOMES / DOMING REGIS RPF-100

#### **USO GENERAL**

Sistema PU de dos componentes, traslúcido y 100% de sólidos.

Formulado para uso por colada y domes / doming en etiquetas.

Para curado en frío, podemos resaltar como cualidades gran retención de brillo y translucidez, buena resistencia química, excelente resistencia a la intemperie.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Sistema estable para coladas bajo espesor (2 /4 mm), para mayores espesores se deberá ensayar previamente, se pueden realizar distintas coladas dejando "gelar" una capa de otra (no curar).

Tanto en artesanías como en etiquetas con sistema domes o doming. Sistemas de terminación como barniz elástico y super brillante, resistente a la luz ultravioleta.

#### **CARACTERISTICAS GENERALES**

- \*. Excelente resistencia a la intemperie y a los factores atmosféricos.
- \*. Excelente retención de brillo y traslucidez.
- \*. Libre de solventes y compuestos volátiles.
- \*. Muy buena adherencia a substratos poco tratados.
- \*. Flexible.
- \*. Secado rápido.
- \*. Corto tiempo de secado al tacto, favoreciendo el libre de polvo.

#### **COLOR Y APARIENCIA**

Ambos componentes son traslúcidos, cristalinos y de mediana viscosidad. Mantienen su traslucidez y apariencia una vez mezclados.

En volumen el componente B, puede presentar un leve amarillamiento.

### **CONDICIONES DE SECADO Y CURADO**

Evitar la condensación de humedad sobre la superficie. El endurecimiento se efectúa a temperaturas superiores a los 10°C.

### FORMA DE APLICACIÓN

Como regla general, en coladas o revestimientos sobre superficies que necesitan seguir adheridas al sistema REGIS RPF-100, el substrato deberá encontrarse limpio, seco y libre de cualquier contaminante que interfiera en la adherencia o en el curado del sistema polimérico.

# SISTEMA PU DOS COMPONENTES TRASLÚCIDO FLEXIBLE PARA DOMES / DOMING REGIS RPF-100

#### PREPARACION DEL PRODUCTO

Los módulos recomendamos prepararse por completo y no parcialidades, ya que el espacio que quede en dicho envase se "llenará" de aire que con el tiempo puede hacer que los mismos se endurezcan perdiendo el material almacenado en los mismos

Para el mezclado y homogenización, es suficiente herramientas de mano como cuchara, palito, etc, sin la necesidad de contar con herramientas mecánicas o neumáticas.

Preparar módulos que puedan ser consumidos dentro de los 10 minutos de mezclados los componentes "A" y "B".

Mientras más rápido se aplica, menor viscosidad tendrá el sistema, aportando una mayor nivelación y evacuación de aire.

Una vez mezclado, el sistema en su proceso de polimerización, aumenta la temperatura.

Para la eliminación de burbujas aplicar calor para la eliminación de las mismas

## **RELACIÓN DE MEZCLA**

RELACION EN VOLUMEN	RELACION EN PESO
100 cm <sup>3</sup> Comp. A / 100 cm <sup>3</sup> Comp. B	107 gr Comp. A / 112 gr Comp. B

#### TABLA DE SECADO

	VOLUMEN	TIEMPO A 25°C
POT - LIFE (duración de la	100 Gramos	12 minutos
mezcla EN VOLUMEN)		
GEL - TIME	100 Gramos	51 minutos
Secado Duro y Manipuleo	2 mm espesor	24 horas

#### **RENDIMIENTO**

1 Litro de RPF-100 rinde aproximadamente en 1.5 mm de espesor, 60 cm<sup>2</sup>.

### PRECAUCIONES Y CONSIDERACIONES

\*. Evitar aplicar a temperaturas inferiores a los 10°C.



# SISTEMA PU DOS COMPONENTES TRASLÚCIDO FLEXIBLE PARA DOMES / DOMING **REGIS RPF-100**

- \*. En volumen, es probable que quede aire ocluido.\*. Preparar módulos completos.
- \*. No aplicar sobre asfaltos o materiales incompatibles con sistemas PU.

## **PRESENTACION**

MODULOS (A+B)	Componente A	Componente B
½ Litro	250 cm <sup>3</sup>	250 cm <sup>3</sup>
1 Litro	500 cm <sup>3</sup>	500 cm <sup>3</sup>
8 Litros	4 Litros	4 Litros

# INFORMACIÓN GENERAL

IN CIMACION CENERA	
ALMACENAMIENTO	Comp. A y B un año en sus envases originales, en lugar seco y de 10 a 25 grados centígrados.
Densidad	1.12 gr/cm <sup>3</sup>
(A+B)	
Dureza Shore	70 - 80
(ASTM 2240)	