

**DESCRIPCIÓN GENERAL**

Resinas epoxi de dos componentes, elaborada en base a materias primas que le otorgan gran penetración y humectación en fibras y tejidos de vidrio, carbono, kevlar, aluminio o su combinación. Ideal para laminados donde se requiera gran resistencia al impacto y resistencia mecánica.

**CAMPOS DE APLICACIÓN**

Laminados con fibras de vidrio, carbono, kevlar, aluminio y sus combinaciones, donde se requiera especial resistencia al impacto.

Excelente resistencia mecánica.

Su combinación con adhesivos epoxi de secado rápido y otras resinas con mayor dureza, son factibles dado la gran compatibilidad que tienen entre sí.

También puede utilizarse para impregnar hormigones o como adhesivo entre materiales tales como madera, hierro, vidrio, plásticos, etc.

Es importante realizar ensayos previos, para ver si es un producto óptimo para el uso que se le quiera dar.

**CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Resina de baja viscosidad a base de solventes.

**COLOR Y APARIENCIA**

De Aspecto amarronado y semi traslúcido en volúmenes reducidos.

**CONDICIONES DE CURADO**

Evitar la condensación de humedad sobre la superficie. El endurecimiento se efectúa con temperaturas mayores a los 15° C.

**CAMPOS DE APLICACIÓN**

Para la preparación de la resina REGIS RE-100, utilizar únicamente herramientas mecánicas o neumáticas. Las mismas optimizan tiempo y calidad en la homogeneidad del producto final. El sistema se deberá mezclar de acuerdo a la siguiente tabla:

	VALOR componente A	NORMA DE REFERENCIA componente B
Relación de Mezcla en Volumen	1 Volumen	1 Volumen
Relación de Mezcla en Peso	108 gramos	95 gramos

**DILUSIÓN**

Este producto viene balanceado para ser utilizado sin el agredo de diluyente o disolvente a temperatura ambiente.

En el caso de querer bajar su viscosidad, se podrán calentar ambos componentes por separado, antes de ser mezclados para su aplicación final.

Tener en cuenta que toda adición de solventes volátiles, intervendrán directamente sobre la polimerización final del producto.

**USO DE PIGMENTOS**

Se podrá pigmentar con pigmentos para epoxi hasta un máximo del 5% en peso sobre el componente A.

Los pigmentos REGIS para epoxi, se encuentran fabricados con resinas epoxis, por lo que, si se adicionara mayor cantidad de pigmento, se tendrá de sumar en partes iguales, una dosis de catalizador (componente B), sobre la cantidad de pigmento agregado.

El agregado de pigmento, retrasa el proceso de curado de la resina.

## RELACIÓN DE MEZCLA

Densidad (A+B)	0,98 gr/cm <sup>3</sup>
Dureza Shore (ASTM 2240)	81 – 89
Viscosidad (cps a 25°C)	4500 – 6000 cps
Resistencia a la Tensión (ASTM C 307)	1.51 MPa
Color (G)	0.7 máx.
Porcentaje de agua	0.05 máx.

## CUADRO DE SECADO (\*)

Tiempo de Gel (500 cc)	6 horas a 25° C
Tiempo desmolde	36 horas a 25° C
Curado Total	7 días a 25°C

\* Es importante tener en cuenta que la variación de temperatura, el pigmentado y/o su dilución, pueden alterar de forma significativa los tiempos de gel, endurecimiento y curado final del polímero.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS).

En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

## EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

## LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos sustratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.