

BARNIZ EPOXI AUTONIVELANTE REGIS E-550

USO GENERAL

Se aplica sobre superficies ya pintadas con epoxi, de hormigón, baldosas calcáreas y graníticas para obtener un piso resistente al tránsito, productos químicos y medios agresivos. El revestimiento queda continuo y sin juntas, lo que facilita su limpieza, manteniendo su aspecto inicial a través del tiempo.

De terminación vítrea, brillante y totalmente traslúcida, se utiliza en plantas elaboradoras de productos lácteos, chacinados, embotelladoras, laboratorios medicinales, bodegas, quirófanos, etcétera.

FORMA DE APLICACIÓN

Antes de aplicar el producto, realizar una aplicación de imprecación REGIS E-120. Luego aplicar REGIS E-550 con espátula o llana dentada, rodillo, pincel o sistema air lees, logrando la nivelación con el mínimo de trabajo.

COMPOSICIÓN

Resinas epoxi de gran penetración con altos contenidos de sólidos.

CONSUMO TEÓRICO POR METRO CUADRADO

Como barniz de terminación, un litro rinde 8 metros cuadrados.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Pisos nuevos:

Deben construirse con arena-cemento, relación 3:1, con la menor cantidad de agua posible para eliminar la flotación de los agregados finos que producen una película de poca adherencia al hormigón. Es conveniente la colocación de una barrera de vapor para evitar el ascenso de humedad a través del piso.

Evitar el uso de acelerantes o modificadores del hormigón porque pueden alterar la adhesión de las resinas epoxi.

Es necesario zarandear la arena en la terminación del piso para eliminar los granos gruesos que forman surcos o sobresalen de la superficie, ya que ésta debe ser firme y ligeramente rugosa para el anclaje del revestimiento.

Cuando el piso ha fraguado como para permitir el lavado, éste debe hacerse con agua y cepillo para eliminar el polvo o cemento.

De ser necesario, el lavado ácido debe realizarse con ácido clorhídrico comercial (1 lt. en 4 lts. de agua); aplicar con un cepillo e inmediatamente que ha cesado de hacer burbujas, aproximadamente un minuto, enjuagar con abundante agua para eliminar los restos de ácido. Si no es posible enjuagar con abundante agua, no se debe utilizar ácido. En este caso, se recomienda arenar superficialmente el substrato.

El tiempo de fraguado del hormigón debe ser suficiente como para reducir el contenido de humedad.

En condiciones normales, se estima de 30 a 40 días de secado. La humedad se determina con aparatos que dan lectura directa del porcentaje de humedad. Otra opción es la inspección visual: colocar un vidrio sobre el piso y sellar los bordes con cinta adhesiva. Si el hormigón está húmedo, se condensa agua sobre el vidrio.

- Pisos usados:

En pisos con uso normal, pueden tomarse las instrucciones para pisos nuevos. No es conveniente el revestimiento en pisos penetrados con grasas, aceites o productos químicos.

En superficies dudosas, de baja resistencia mecánica o con mezclas de cal y arena, no debe aplicarse este tipo de revestimiento.

CONDICIONES DE CURADO

Evitar la condensación de humedad sobre la superficie. El endurecimiento se efectúa con temperaturas mayores a los 10° C.

RESISTENCIA QUÍMICA

REGIS E-550 resiste al contacto con:

- Aceites comestibles
- Leche y ácido láctico
- Vinos
- Cervezas
- Grasas y sub productos ganaderos
- Aceitunas y encurtidos

El revestimiento también se utiliza en plantas químicas. Como referencia ofrecemos los ensayos en condiciones de inmersión intermitente:

- Ácido sulfúrico: hasta un 20%
- Ácido clorhídrico: hasta un 10%
- Ácido fosfórico: hasta un 10%
- Soda cáustica: hasta un 50%
- Ácido acético: hasta un 10%

El revestimiento no es apto para condiciones de inmersión en:

- Cetonas
- Ácido crómico, más del 3%
- Alcoholes
- Tricloroetileno y clorados
- Hipoclorito de sodio

COLOR

Traslúcido cristalino.